	DISEÑO Y DESARROLLO	FICHA TÉCNICA PRIMER EPÓXICO VERDE OLIVA	Versión Nº 00
		Código: REG-DYD-12	

1. DESCRIPCIÓN


Primer anticorrosivo epóxico de dos componentes, con base en resina epóxica para ser mezclada con un agente curante poliamídico. Está formulada con pigmentos inhibidores cromato de zinc, que proveen altas propiedades de protección anticorrosiva para metales.

2. PROPIEDADES

- ✓ Posee inigualables propiedades anticorrosivas.
- ✓ Alta resistencia al ataque de agua dulce o salada, disolventes aromáticos, alifáticos y ácidos débiles y álcalis.
- ✓ Con la aplicación del primer epoxi-poliamida se logran películas de buena flexibilidad y adherencia
- ✓ Resistencia a temperaturas en inmersión de 70 °C y en seco de 120 °C.

3. USOS

- El primer epoxico cromato de zinc Bler se utilizan como base anticorrosiva o primer para toda la línea de acabados epoxicos BLER en ambientes corrosivos, como base anticorrosiva con el acabado final recomendado de sistemas epóxicos, para la protección y decoración de superficies de metales en estructuras de plantas de producción de químicos, alimentos y tratamientos de aguas, áreas residenciales; tales como tuberías, tanques de almacenamiento de agua potable (blanco), maquinarias, equipos, puentes, rejas, estaciones de servicio, etc.; en ambientes interiores o exteriores de alta contaminación o agresividad industrial (Categoría Nº 2 : superficies expuestas intermitentemente a atmósferas de mediana a alta agresividad, como el rociado intermitente con soluciones salinas o exposición a la intemperie industrial). Es recomendado como primer para fibra de vidrio.
- Para aplicaciones de uso interior en plantas de alimentos y tratamiento de aguas en contacto directo es necesario el acabado final recomendado (ESMALTE EPOXI BLER).
- En el producto aplicado expuesto al exterior, se puede apreciar cierto grado de entizamiento con el tiempo (manifestado en una pérdida de brillo), para un óptimo desempeño se recomienda aplicar un acabado para exteriores (Esmalte Sintético Bler, Esmalte Poliuretano PoliBler, Pintura Acrílica BS Acorazado Bler, para mayor información Consultar con servicio técnico BLER).

	DISEÑO Y DESARROLLO	FICHA TÉCNICA PRIMER EPÓXICO VERDE OLIVA	Versión Nº 00
		Código: REG-DYD-12	


4. PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

- La superficie a aplicar debe estar exenta de humedad, grasa, mugre y óxidos sueltos, pintura deteriorada y escama de laminación, y todo material extraño que pueda afectar el comportamiento del producto.
- Se puede usar sobre superficies preparadas de manera manual o mecánica (SSPC-SP2/SSPC-SP3) en ambientes de baja agresividad.
- Para mayor eficiencia anticorrosiva en ambientes altamente agresivos se recomienda tratar el metal con chorro abrasivo hasta grado comercial SSPC-SP6 como mínimo.
- En superficies pintadas anteriormente, es necesaria la limpieza manual o mecánica de la película. Para repintes sobre películas viejas no deterioradas, es necesario identificar el tipo de recubrimiento o chequear la compatibilidad de sistemas (Consultar con servicio técnico BLER).

5. APLICACIÓN Y DILUCIÓN

- Preparar solamente la cantidad de Primer Epóxico Bler que se estime va a ser consumida.
- Tener presente que la mezcla anterior pierde sus características después de 6-8 horas (Tiempo de vida).
- Agitar el contenido del envase, hasta lograr la completa uniformidad del contenido.
- Mezclar 3 partes en volumen de PRIMER EPÓXICO BLANCO por una parte de CATALIZADOR POLIAMIDICO BLER.
- Dejar la mezcla en reposo (inducción) de 15-20 minutos, antes de aplicar.
- Se aplican las manos para obtener el espesor seco recomendado, dejando secar de 4 a 6 horas entre manos. Para aplicaciones entre capa y capa o acabado después de pasadas 15 horas de aplicado la última capa, es recomendable lijado suave para mejor aceptación entre capas.
- Los equipos y demás elementos de aplicación se deben lavar con DISOLVENTE EPÓXICO BLER.

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN			
Instrumento de Aplicación	Dilución Máxima		Numero de Manos
	PRIMER EPÓXICO BLER	DISOLVENTE BLER	
Brocha o rodillo	4 partes	1parte	1- Mano
Pistola convencional	4 partes	1 parte	1-Mano

	DISEÑO Y DESARROLLO	FICHA TÉCNICA PRIMER EPÓXICO VERDE OLIVA	Versión Nº 00
		Código: REG-DYD-12	

6. RENDIMIENTO

PRIMER EPÓXICO CROMATO ZINC BLER posee un rendimiento:

Rendimiento Teórico:

(a 25 μm película seca): 62-73 m^2/gal^*

*Dependiendo del tipo de superficie

Rendimiento Práctico:

(a 2 manos sobre cold rolled): 15-18 m^2/gal^*

Este cálculo puede variar, dependiendo de las técnicas de aplicación, condiciones de trabajo y tipo de superficie a ser recubierta

Los rendimientos son de carácter informativo y dependen de las características de la superficie y de los métodos de aplicación.

7. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO


Se debe almacenar bajo techo, protegido de la humedad y en temperaturas entre 4 °C y 35 °C.

No se debe tener el producto sobre el piso o expuesto por periodos largos a la luz solar.

El producto debe mantenerse cerrado y en su envase original.

8. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Regidos a los parámetros definidos por la NTC 2071 y NTC 2162 y a criterios de calidad establecidos por PINTUBLER DE COLOMBIA S.A., **PRIMER EPÓXICO CROMATO ZINC BLER** cumple con las siguientes especificaciones técnicas:

	DISEÑO Y DESARROLLO	FICHA TÉCNICA PRIMER EPÓXICO VERDE OLIVA	Versión Nº 00
		Código: REG-DYD-12	

COMPONENTE A


PARÁMETRO	ESPECIFICACIÓN	INSTRUCTIVO
Viscosidad a 25 °C en unidades Krebs	90 - 97	INS.DAC.001
Finura de Dispersión (Unidades Hegman)	Mínimo 4.0 N.S	INS.DAC.009
Poder Cubriente	Mínimo 94.0%	INS.DAC.008
Estabilidad al Almacenamiento	No se gela, endúrese, ni forma sedimento duros en 2 años	INS.DAC.014
Materia no volátil	68 – 72 %	INS.DAC.006
Peso por galón	5.40 – 5.55 kg/gal	INS.DAC.004
Contenido de Envase	El estipulado en la etiqueta.	INS.DAC.027
Formación de natas	No debe presentar	INS.DAC.041
Colorimetría (Δ CMC)	(0.0) a (0.8)	INS.DAC.008

Nota: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio con métodos internos referenciados a las NTC.

COMPONENTE B

PARÁMETRO	ESPECIFICACIÓN	INSTRUCTIVO
Viscosidad a 25 °C en unidades Krebs	100 – 105 KU	INS.DAC.001
Estabilidad al Almacenamiento	No se gela, endúrese, ni forma sedimento duros en 1 años	INS.DAC.014
Materia no volátil	70 - 75 %	INS.DAC.006
Peso por galón	3.3 – 3.8 Kg/gal	INS.DAC.004

Nota: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio con métodos internos referenciados a las NTC.

	DISEÑO Y DESARROLLO	FICHA TÉCNICA PRIMER EPÓXICO VERDE OLIVA	Versión Nº 00
		Código: REG-DYD-12	


MEZCLA (COMPONENTE A + COMPONENTE B)

PARÁMETRO	ESPECIFICACIÓN	INSTRUCTIVO
Viscosidad a 25 °C en unidades Krebs	110 - 120 KU	INS.DAC.001
Contenido de Benceno	No contiene	INS.DAC.043
Tiempo de secado	Máximo 12 horas	INS.DAC.010
Estabilidad a la dilución	No presenta precipitación, ni separación.	INS.DAC.020
Tiempo de vida de la mezcla	Mínimo 4 horas	INS.DAC.047
Temperatura máxima de servicio (90°C)	No presenta cambios notorios de color arrugamiento, ampollamiento.	INS.DAC.021
Resistencia al álcali	Máximo arrugamiento de 8p	INS.DAC.019
Adherencia	Mínimo 5A	INS.DAC.025
Resistencia a aceites (120°C)	No presenta cambios notorios de color arrugamiento, ampollamiento, pérdida de brillo o adherencia.	INS.DAC.041
Resistencia al agua	Máximo arrugamiento de 8p	INS.DAC.029

Nota: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio con métodos internos referenciados a las NTC.

9. SEGURIDAD

- ◆ Es un producto inflamable.
- ◆ En caso de contacto con la piel limpiar con disolvente y lavar con abundante agua y jabón
- ◆ Si el contacto es con los ojos, lavar con abundante agua y buscar asesoría médica.
- ◆ En caso de ingestión, beber abundante agua y buscar asesoría médica.
- ◆ Usar gafas, guantes para su manipulación.
- ◆ Aplicar en lugares ventilados y evitar la inhalación de sus vapores.
- ◆ En caso de derrames, recoger el producto para evitar contaminación de fuentes de agua o alcantarillados.
- ◆ Mantener fuera del alcance de los niños.
- ◆ Transportar con las precauciones normales para productos químicos.
- ◆ Para mayor información remítase a la **Ficha de Seguridad** del producto.

	DISEÑO Y DESARROLLO	FICHA TÉCNICA PRIMER EPÓXICO VERDE OLIVA	Versión Nº 00
		Código: REG-DYD-12	

10. PRESENTACIÓN

PRIMER EPOXICO CROMATO ZINC BLER® es comercializado en las presentaciones:

Envase	Volumen	Embalaje
Envase metálico	1 galón	4 Unidades

11. RECOMENDACIONES

Se aconseja no lavar la superficie hasta 3 días después de la aplicación.

Seguir las recomendaciones de preparación de superficie, esto garantiza la calidad del acabado.

Ante cualquier inquietud dirijase a su distribuidor autorizado de PINTUBLER DE COLOMBIA S.A. o comuníquese con el departamento de servicio al cliente para recibir la asesoría requerida en el uso de nuestros productos.

PINTUBLER DE COLOMBIA S.A. cuenta con el servicio técnico especializado que atenderá sus inquietudes con un excelente e inmediato servicio.

El no seguir las instrucciones de aplicación exime a PINTUBLER DE COLOMBIA S.A de toda responsabilidad sobre el producto.

En condiciones de almacenamiento recomendadas, el producto PRIMER EPOXICO CROMATO ZINC BLER® conserva su calidad de acuerdo con las especificaciones técnicas estipuladas y cumple con los objetivos para los cuales fue elaborado.

Las especificaciones están sujetas a posibles modificaciones sin previo aviso.