	INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO	FICHA TÉCNICA ESMALTE ZERO BLER®	Versión Nº 05
		Código: REG-DYD-12	Fecha de Revisión: Abril de 2017

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Esmalte sintético brillante diluible con agua, fabricado con materias primas biorenovables. No contiene cromo, plomo, ni mercurio, libre de metales pesados. Producto ideal para recubrir superficies dentro de ambientes industriales y domésticos de alta resistencia a la intemperie, ambientes húmedos moderados, excelente adherencia, cubrimiento, flexibilidad y brillo. Fácil aplicación, rápido secado, excelente nivelación y fluidez. Bajo VOC, menor de 100 (g/ L) a 250 °C.

USOS RECOMENDADOS

Interior y exterior de acabado brillante, uso en grandes obras, estructuras metálicas, ventanería, tanques, tubos muebles, puertas, etc. Con previa aplicación de un promotor de adherencia (ZERO OXIDO BLER®). Para superficies lisas (galvanizado, aluminio, acero inoxidable) se debe aplicar un preparador de superficie (AQUA PRIMER ZERO BLER®) para garantizar adherencia. Se puede aplicar también en muros de concreto, fibrocemento, mampostería, panel de yeso, madera y en general cualquier superficie que requiera acabado sin olores molestos y rápido secado.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Esmalte Alquídic base Agua

Requisitos Técnicos	Especificaciones
Compuestos Orgánicos Volátiles VOC	≤ 100 g/L
Viscosidad Stormer a 25°C (NTC 559)	85-90 KU
Contenido de sólidos (V/V)%	≥ 35%
Finura de dispersión (NTC 557)	Mínimo 7 N.S
Peso por galón (NTC 598)	Blanco 4.60-4.80 kg/gal Colores 3.90- 4.30 kg/ gal
pH (NTC 624)	≥ 8.0
Poder cubriente (NTC 4974)	≥ 92
Brillo 60° (NTC 592)	Mínimo 85
Flexibilidad (NTC 1115)	Cumple
Adherencia (NTC 811)	≥90%
Blancura WB (ASTM 2244)	≥75 Blancos Colores no aplica
Amarillamiento (ASTM D1925)	Máximo 5 Blanco
Estabilidad al almacenamiento	No se gela, ni forma sedimento , no evidencia cambios de viscosidad, ni presenta sinéresis mayores a 15 Ku duro en 1 año. .

MODO DE USO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

- **SUPERFICIES NUEVAS:** Remueva toda la contaminación como polvo, grasas y humedad. En metales no ferrosos como galvanizado, acero, aluminio aplicar previamente AQUA PRIMER ZERO BLER®, en las demás superficies aplicar ZERO OXIDO BLER® y para dar acabado finalizar con ESMALTE ZERO BLER®
- **SUPERFICIES CON PINTURAS DETERIORADAS:** Se debe limpiar muy bien la superficie, eliminando grasas, capas de pintura descascaradas, etc. (Utilizar gratas, cepillo, o rasqueta metálica)
- **SUPERFICIES BRILLANTES:** Eliminar todo rastro de grasa polvo y humedad, lijar con papel lija #150 para eliminar brillo, retirar polvo residual para garantizar una buena adherencia de la pintura.


APLICACIÓN

La superficie a pintar debe estar libre de polvo, grasas, pinturas sueltas, cales y todo tipo de material extraño que pueda afectar el comportamiento de la pintura. Diluya únicamente con agua limpia según herramienta de aplicación. Mezclar continuamente con espátula durante el proceso de uso. Es recomendado diluir solo la cantidad que va a aplicar.

No mezclar ESMALTE ZERO BLER® con productos base solvente, puede generarse incompatibilidad de producto. No diluir con solventes o thinner, únicamente con AGUA.

*No se aplica a las bases profundas (Deep), a las bases acentuadas (Accent), ni a las bases sin colorantes.

**Seguir las recomendaciones de preparación de superficie garantiza la calidad del acabado.

	INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO	FICHA TÉCNICA ESMALTE ZERO BLER®	Versión Nº 05
		Código: REG-DYD-12	Fecha de Revisión: Abril de 2017

MEDIDAS DE SEGURIDAD

- Para mayor información remítase a la **Ficha de Seguridad** del producto.

PRESENTACIÓN

ESMALTE ZERO BLER® es comercializado en las siguientes presentaciones:

PRESENTACIÓN	CONTENIDO
1/4 GALÓN	946,3 cm ³ - 1/4 gal
1 GALÓN	3.785 cm ³ - 1 gal

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

- Debe mantenerse cerrado, en su envase original, alejado de fuentes de calor y almacenarse bajo techo a temperaturas entre 4°C y 35°C.
- No se debe tener el producto sobre el piso o expuesto por periodos largos a la luz solar.

DILUCIÓN Y RENDIMIENTO TEÓRICO

Equipos de aplicación	Dilución: agua	Rendimiento 1 mano	m ² / galón
Brocha	5%	Teórico (1 mils espesor)	60
Rodillo	5%		
Pistola Convencional	5%		

Tiempo secado entre capas	Tiempo secado para repinte	Condiciones Aplicación
4 Hora	Máximo 12 horas	No Aplicarse cuando exista probabilidad de lluvia. La temperatura de aplicación debe ser mayor de 5°C. Y menor de 40°C

Certificaciones



PINTUBLER DE COLOMBIA S.A.

Kilómetro 1.8 Autopista Medellín
Vía Siberia detrás de Uniabastos
PBX: (57-1) 6922626

Email: servicioalcliente@pinturasbler.com
Cota - Cundinamarca Colombia

www.pinturasbler.com

Ante cualquier inquietud diríjase a su distribuidor autorizado de PINTUBLER DE COLOMBIA S.A. o comuníquese con el departamento de servicio al cliente para recibir la asesoría requerida en el uso de nuestros productos. PINTUBLER DE COLOMBIA S.A. cuenta con el servicio técnico especializado que atenderá sus inquietudes con un inmediato servicio. El no seguir las instrucciones de aplicación exime a PINTUBLER DE COLOMBIA S.A de toda responsabilidad sobre el producto.

En condiciones de almacenamiento recomendadas, el producto conserva su calidad de acuerdo con las especificaciones técnicas estipuladas y cumple con los objetivos para los cuales fue elaborado. Las especificaciones están sujetas a posibles modificaciones sin previo aviso.